

## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

### WARNUNG!



Die elektrischen Verbindungen dürfen nicht unter Last getrennt und gesteckt werden. Je nach Lichteinstrahlung kann vom Modul erzeugte Spannung anliegen.

Die PV-Steckverbinder dürfen keinen mechanischen Belastungen ausgesetzt werden.

Aus Sicherheitsgründen darf der PV-Steckverbinder in keinem direktem Kontakt mit Produkten oder Medien geraten, welche Benzin, Alkohole, Öle oder Weichmacher enthalten.

### HINWEIS !



Sollten andere Komponenten, Hilfsmittel oder Handwerkzeuge als die von Weidmüller angegeben bei der Montage eingesetzt werden, kann weder die Richtigkeit noch die Einhaltung der technischen Daten garantiert werden.

Um eine stabile elektrische Verbindung sicherzustellen, dürfen nur verzinnte Kabel nach 2 PFG1169/08.07 eingesetzt werden.

Nicht verbundene Steckverbinder sollten während der Montage vor Schmutz und Wasser geschützt werden.

Stellen sie sicher, dass spannungsführende Teile wie Kontakte oder Kabel keinen Erdschluss erzeugen.

Produkte dürfen nur von einer Elektrofachkraft installiert werden.



### Technische Daten

Zulässiger Temperaturbereich  
Schutzarten (gesteckt / ungesteckt)  
Bemessungsstrom nach TÜV  
Bemessungsspannung  
Schutzklasse  
Anschließbare Kabelquerschnitte

-40 °C ... +85 °C

IP 65 / IP 2x

30A

1000 VDC (IEC)

II

4mm<sup>2</sup>, 6mm<sup>2</sup>

Flexible Leitungen, Litze verzinkt,  
Kabelaußendurchmesser: 6,0 ... 7,0 mm  
Kabel nach Standard 2 PFG1169/08.07

## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

### Produkt Übersicht







#### WM4 Feldsteckverbinder

| Buchsengehäuse  | Typ                        | VPE              | Best.-Nr.  | Stiftgehäuse  | Typ                        | VPE              | Best.-Nr.  |
|---|----------------------------|------------------|------------|---|----------------------------|------------------|------------|
|  | BUGH WM4<br>Buchsengehäuse | 100 (im Beutel)  | 1217960000 |  | SFGH WM4<br>Stiftgehäuse   | 100 (im Beutel)  | 1217850000 |
|   | BUGH WM4<br>Buchsengehäuse | 500 (im Beutel)  | 1217940000 |   | SFGH WM4<br>Buchsengehäuse | 500 (im Beutel)  | 1217830000 |
|  | BUKO WM4<br>Buchsenkontakt | 100 (im Beutel)  | 1217760000 |  | SFKO WM4<br>Stiftkontakt   | 100 (im Beutel)  | 1217670000 |
|   | BUKO WM4<br>Buchsenkontakt | 1500 (auf Rolle) | 1217750000 |   | SFKO WM4<br>Stiftkontakt   | 1500 (auf Rolle) | 1217650000 |

#### WM4 Gehäusesteckverbinder

| Buchsengehäuse  | Typ                            | VPE              | Best.-Nr.  | Stiftgehäuse  | Typ                          | VPE              | Best.-Nr.  |
|---|--------------------------------|------------------|------------|---|------------------------------|------------------|------------|
|  | BUGH BOX WM4<br>Buchsengehäuse | 100 (im Beutel)  | 1453040000 |  | SFGH BOX WM4<br>Stiftgehäuse | 100 (im Beutel)  | 1453050000 |
|   | BUGH BOX WM4<br>Buchsengehäuse | 500 (im Beutel)  | 1307280000 |   | SFGH BOX WM4<br>Stiftgehäuse | 500 (im Beutel)  | 1307200000 |
|  | BUKO WM4<br>Buchsenkontakt     | 100 (im Beutel)  | 1217760000 |  | SFKO WM4<br>Stiftkontakt     | 100 (im Beutel)  | 1217670000 |
|   | BUKO WM4<br>Buchsenkontakt     | 1500 (auf Rolle) | 1217750000 |   | SFKO WM4<br>Stiftkontakt     | 1500 (auf Rolle) | 1217650000 |

#### Zubehör

| Typ  | VPE | Best.-Nr.  | Typ  | VPE | Best.-Nr.  |
|--|-----|------------|--|-----|------------|
|  multi-stripax® PV<br>Optimierte Abisolierzange | 1   | 1190490000 |  SET MULTI-TOOL PV+<br>Optionales Montagewerkzeug                         | 1   | 1217280000 |
|  CTF PV WM4<br>Crimpwerkzeug                    | 1   | 1222870000 |  VSSO WM4<br>Staubschutzkappe universell<br>für Buchsen- und Stiftgehäuse | 100 | 1254870000 |
|  KT 8<br>Schneidwerkzeug                        | 1   | 9002650000 |  SAFETY-CLIP WM4<br>Sicherungsclip verhindert<br>unbeabsichtigtes Öffnen  | 10  | 1328150000 |

## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

### Anleitung

#### Schritt 1: Kabelkonfektionierung

##### WM 4 und WM4 Box



Kabel auf einer Länge von  $7 \pm 0,5$  mm abisolieren.

Benötigtes Werkzeug: Multi-Stripax PV (1190490000).  
Die Abisolierlänge kann in dem Handwerkzeug eingestellt werden.



Darauf achten, dass keine Einzellitzen beschädigt werden!

#### Schritt 2: Crimpkontakte

##### WM 4 und WM4 Box



Den Metallkontakt in das Handwerkzeug legen. Kabelquerschnitt und Kavität entsprechend zuordnen. Der Locator hilft den Kontakt geeignet zu positionieren. Für das Crimpen die für den Leitungsquerschnitt vorgesehene Kammer nutzen.



Benötigtes Werkzeug: Crimpwerkzeug PV (1222870000)

Das Kabel in den Crimpbereich führen und die Crimpzange komplett betätigen.

Darauf achten, dass keine Beschädigungen oder scharfe Kanten am Crimp sichtbar sind.



## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

### Anleitung

#### Schritt 3: Montage im Gehäuse

##### WM 4 und WM4 Box



Den gecrimpten Kontakt in das zugehörige Gehäuse gleichmäßig eindrücken bis zum Endanschlag. Darauf achten, dass der gecrimpte Kontakt hörbar mit einem „Klick“ verrastet.



Durch einen leichten Zug am Kabel die korrekte Verrastung des gecrimpten Kontaktes prüfen. Die richtige Montage des Metallkontaktes kann mit dem Multi-Tool PV getestet werden. Den Dorn bis zum Anschlag in das Gehäuse stecken. Bei korrekter Montage ist des Metallkontaktes ist die Kerbe am Prüfstift sichtbar. Buchse / Stecker haben unterschiedliche Kerben.



Benötigtes Werkzeug: Multi -Tool PV (1217280000)

#### Schritt 4a: Montage der Gehäuse

##### nur WM 4



Die Kabeldurchführung mit der Überwurfmutter per Hand festdrehen.



Die Kabeldurchführung mit dem Montagewerkzeug, wie im Bild gezeigt, anziehen. Das Anzugsdrehmoment muss in jedem Fall zum verwendeten Kabel passen. Die Klappe benötigt ein Drehmoment von 2,0 bis 2,5 Nm.

## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

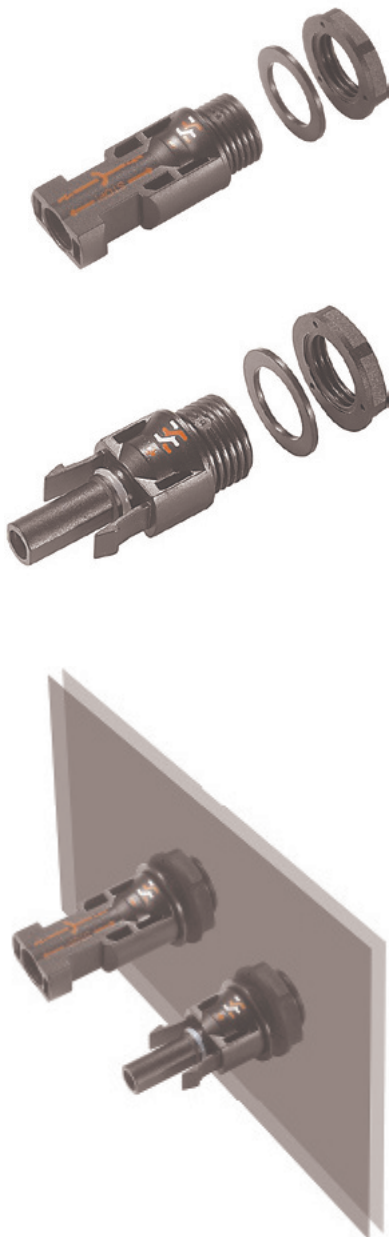
### Anleitung

#### Schritt 4b: Montage der Gehäuse

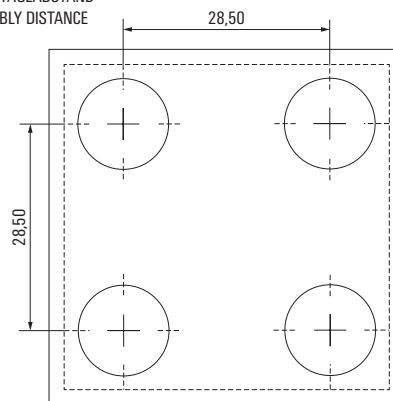
nur WM 4 Box

Lösen der Mutter vom vormontierten Steckverbinder.

Bereiten Sie die zur Montage bestimmte Wand folgendermaßen vor:  
Lochdurchmesser:  $12 \pm 1$  mm  
Max. Wandstärke: 4 mm



EMPFOHLENER MONTAGEABSTAND  
SUGGESTED ASSEMBLY DISTANCE



WANDDICKE  
WALL THICKNESS



Montieren Sie den Steckverbinder mit der Dichtung auf der Außenseite der Wand und der Mutter auf der Innenseite der Wand.

Ziehen Sie die Mutter mit einem Standardwerkzeug (SW 17) mit 1 bis 1,5 Nm Drehmoment an.

## Bedienungsanleitung PV Steckverbinder WM4 und WM4 Box

### Anleitung

#### Schritt 5: Steck- / Trennsystem

Beispielhaft an einem WM4 Steckverbinder – equivalent zu allen anderen Typen)



Das Buchsen- und Stiftgehäuse zusammenstecken bis die Rasthaken einschnappen.  
Verrastung durch leichtes Ziehen überprüfen.



Die Gehäuseteile des Steckers können von Hand oder mit dem Multi-Tool PV gelöst werden.  
Von Hand: Die Rasthaken zusammendrücken und die Gehäuseteile auseinanderziehen



Mit Montagewerkzeug: Mit dem Montagewerkzeug die Rasthaken des Steckers zusammendrücken  
und die Gehäuseteile auseinanderziehen.