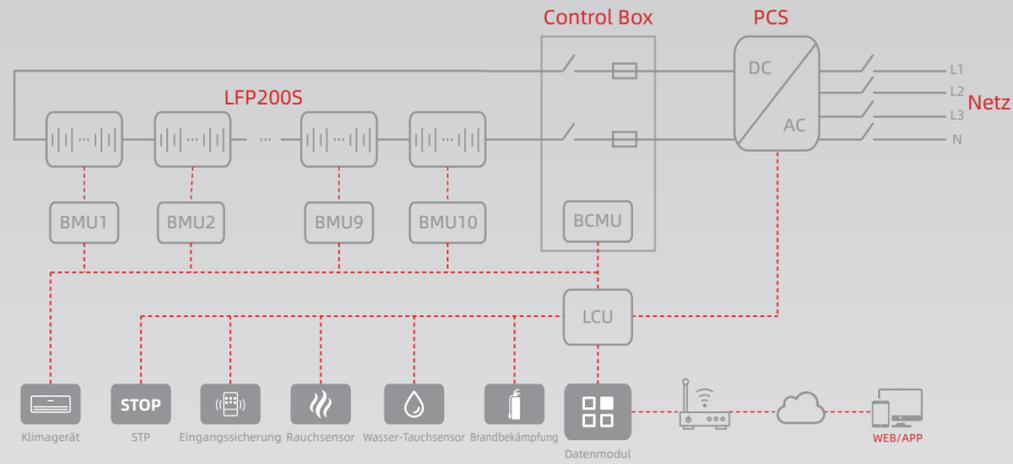


OASIS A180 All-in-One

| 125kW/179kWh Luftgekühlter All-in-One-Batterieschrank



| Anwendungsszenario



Integration von PV und Speicherung

Der OASIS A180 All-in-One übernimmt ein integriertes Systemdesign und bietet einen One-Stop-Service. Durch die hohe Systemintegration und die flexible Programmgestaltung kann in Kombination mit Photovoltaik (PV) die Abregelung von Solarenergie reduziert und die Ausnutzung der photovoltaischen Stromerzeugung verbessert werden.



Peak shaving und Eigenverbrauch

Nach der Installation des OASIS A180 All-in-One lädt der Nutzer das Energiespeichersystem bei niedrigen Strompreisen auf und bezieht während der Spitzenzeiten Strom direkt aus der Batterie, ohne Energie aus dem Netz zu kaufen. Dadurch werden Spitzenstrompreise vermieden und die Stromkosten gesenkt.



Cloud-Plattform-Planung

Der OASIS A180 All-in-One verfügt über ein integriertes intelligentes EMS-System mit Echtzeit-Statusüberwachung, Fehleraufzeichnung, Fehlerwarnung und Fehlerlokalisierung. Er unterstützt die Funktionen einer Cloud-Plattform zur Fernsteuerung, Clusterregelung und zum Energiemanagement, wodurch globale Anlagen visualisiert und digitalisiert sowie die Verwaltungseffizienz verbessert werden können.

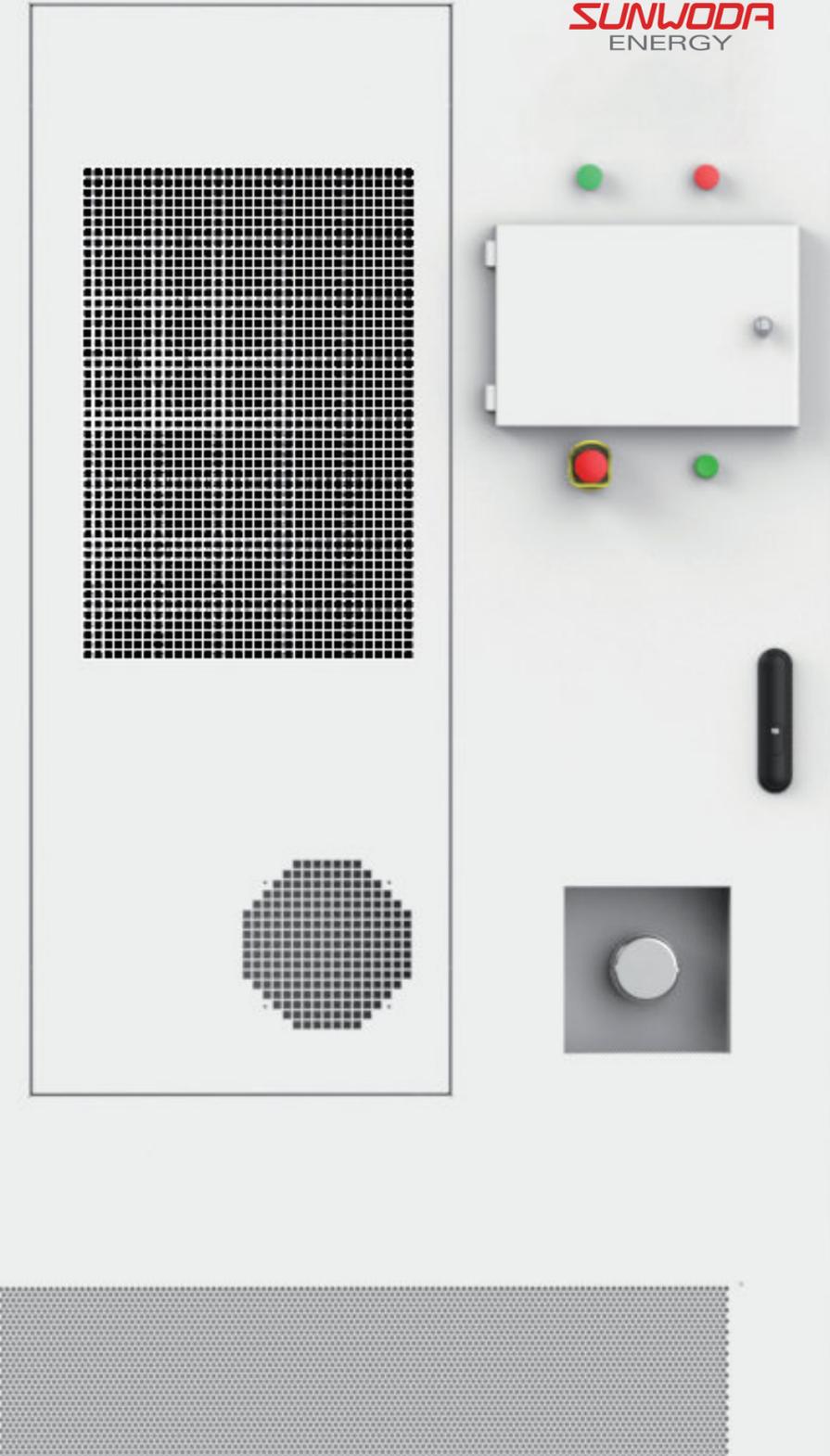


| OASIS A180 All-in-One (125kW/179kWh)

Modell	CISS-A-179
DC Seite	
Zelltyp	LFP
Zell Spezifikation	3.2V 280Ah
PACK Kapazität (kWh)	17.92
Nennleistung (kWh)	179.2
Nennspannung (V)	640
Max. Ladung und Entladung	1C
AC Seite	
Nennausgangsleistung (kW)	125
THDi	< 3% (Nennleistung)
Nennspannung (V)	400 (300~440)
Nennfrequenz (Hz)	50/60Hz (±5Hz)
Leistungsfaktor	-1~+1
System Parameter	
Kommunikationsschnittstelle	CAN, RS485, Ethernet, WiFi
Kühlung	Industrielle Klimatisierung
Display	Touch Screen, Cloud Platform, APP
Installationsumgebung	Outdoor
Schutzart des Gehäuses	IP55
Entladung Umgebungstemperatur	-25 ~ +55°C (> 45°C derating)
Luftfeuchtigkeit	0~95%, nicht kondensierend
Höhenlage	3000m
Zellzyklus	9000 Zyklen (25°C, 0.5C/0.5C, EOL70%)*
Abmessungen (B*T*H)	1150*1375*2200mm
Gewicht	< 2400kg
Zertifizierungen	UN38.3, CE, IEC

* Hinweise zur Garantie entnehmen Sie bitte den Garantiebedingungen.

A180 All-in-One



OASIS A180 All-in-One

125kW/179kWh Luftgekühlter All-in-One-Batterieschrank



Long Life Zellen

SUNWODA setzt auf eigens entwickelte, langlebige Zellen.

High Performance BMS

Mehrstufige, verteilte Architektur mit einem intelligenten neuronalen Netzwerk-Algorithmus zur Bestimmung von SOC (State of Charge) und SOH (State of Health).

Multi-Schutz Design

Cluster-Ebene + Systemebene + aktive Explosionsdruckentlastung + Sicherheitsisolation durch Partitionierung

Flexible Installation

Modulare, integrierte Einheit - Plug-and-Play und parallele Erweiterung möglich.

Intelligentes EMS

Echtzeitüberwachung, cloudbasierte Konfiguration und plattformübergreifende Darstellung

Aerosol Brandbekämpfung

Touch Screen

Anschluss zur Wasser Brandbekämpfung

Klimagerät

PACK

Control Box

PCS

Highlights

All-in-One

Integriertes Energiespeichersystem - anschlussfertig (Plug-and-Play).

9000 Zyklen

SUNWODA setzt auf eigens entwickelte, langlebige Zellen.

100%DOD

Entladetiefe bis zu 100%, Maximierung der Wirtschaftlichkeit

kWh~MWh+

Unterstützt parallele Kapazitätserweiterung

< 1.6m²

Ein einziger Schrank umfasst eine Fläche von weniger als 1.6m²

Lokal + Fernsteuerung

Unterstützt die lokale Steuerung per Touchscreen sowie die Fernsteuerung über eine Cloud-Plattform.



Sunwoda Europe
Südwestpark 37 - 41
90449 Nürnberg
Email: info.de@sunwoda.com
Tel: +49 (0)911-7489920