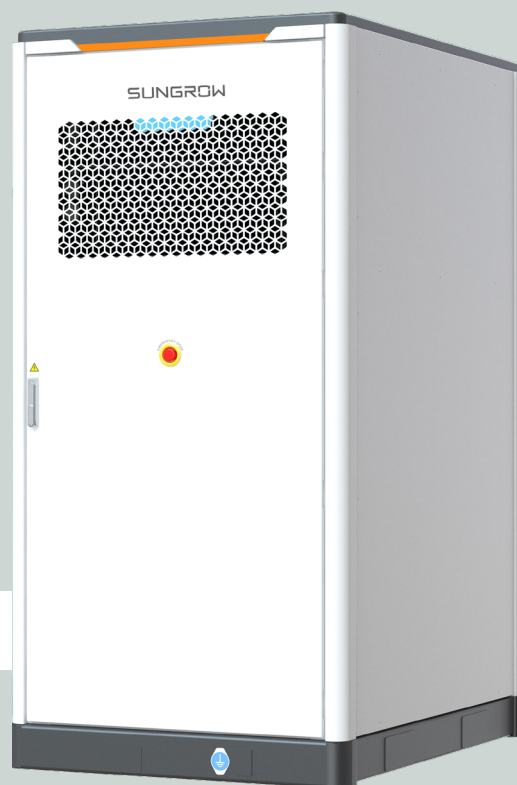


POWERSTACK 200CS

ENERGY STORAGE SYSTEM C&I RAFFREDDATO A LIQUIDO

PER DISTRIBUTION BUSINESS



MASSIMIZZA L'USO DI ENERGIA



Alta efficienza

Raffreddamento a liquido, design
compatto ed efficiente



Integrazione semplice

Integrato con i sistemi PV
Sungrow e di terzi



Massima sicurezza

Massimo sistema di sicurezza
e protezione antincendio

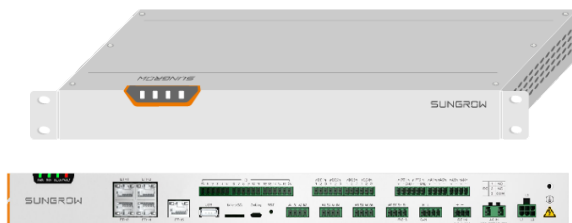
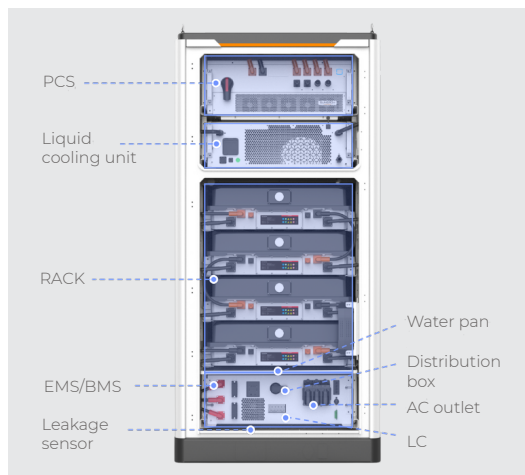
PowerStack 200CS Series

Il sistema di accumulo di energia commerciale e industriale (C&I ESS) di nuova generazione di Sungrow è un sistema accoppiato in corrente alternata.

Il modello *ST225kWh-110kW-2h* offre una capacità di 229 kWh con una potenza di 110 kW e una durata di 2 ore.

EMS300CP

L'EMS300CP è il sistema di gestione dell'energia per PowerStack. Consente a più unità PowerStack di funzionare insieme in maniera fluida e si integra con le soluzioni fotovoltaiche e di ricarica EV di Sungrow per un'applicazione di sistema completa.



Caratteristiche principali

Business Model multipli

Il sistema PowerStack supporta varie applicazioni, tra cui:

- Arbitraggio energetico
- FCAS
- Demand Control
- Peak Shaving

Efficienza superiore

Il design raffreddato a liquido garantisce una gestione termica ottimale, con un miglioramento delle prestazioni e della durata del sistema.

Flessibilità

Pensato per le diverse esigenze di accumulo di energia a livello industriale e commerciale, il sistema PowerStack offre soluzioni adattabili per soddisfare requisiti operativi specifici.

Operazioni semplici

Progettato per essere facile da usare, il sistema semplifica la gestione dell'energia per le aziende.

Profitto superiore

Ottimizzando l'uso dell'energia e partecipando ai vari mercati energetici, le aziende possono ottenere significativi risparmi sui costi e generare ricavi.

Layout flessibile

Supporta fino a 25 unità in parallelo (on-grid) per il **sistema a 2 ore**,
fornendo una capacità fino a 5,7 MWh.

Tutto in uno

Il sistema integra EMS, PCS e BMS.

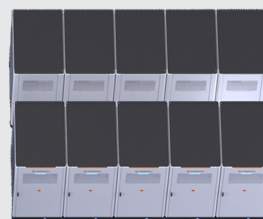
Side by Side



Face to Face



Back to Back



10 Perché scegliere PowerStack 200CS Series

1. Sistema RTE $\geq 90\%$
2. Dispacciamento intelligente dell'energia
3. Raffreddamento a liquido bilanciato
Dissipazione del calore
4. Bilanciamento termico controllato dall'AI
5. Accumulo intelligente di energia integrato
6. Regolazione locale e a distanza
7. Controllo generale del cloud
8. One-Stop Service
9. Test di sicurezza quattro in uno
10. Cinque livelli di protezione della sicurezza

DOMANDE FREQUENTI

1

Qual è lo stato dei moduli batteria alla consegna?

I moduli batteria arrivano preinstallati e collegati all'interno del PowerStack, riducendo il lavoro di installazione.

2

Qual è il livello di protezione dalla corrosione?

Il livello di protezione è C5-L.

3

Quanti cicli garantisce Sungrow per il sistema di batterie?

Sungrow garantisce 6.500 cicli per il sistema di batterie. Per tutte le informazioni aggiornate e i dettagli relativi alle condizioni di garanzia e all'estensione della garanzia, consultare il documento sulla garanzia sul sito web di Sungrow.

4

Perché il sistema utilizza il raffreddamento a liquido e quali sono i suoi vantaggi?

Il sistema di raffreddamento a liquido assicura una dissipazione equilibrata del calore, riducendo le differenze di temperatura a $\leq 2,5^{\circ}\text{C}$. Ciò migliora l'efficienza, prolunga la durata della batteria e riduce la perdita di calore complessiva del sistema.

5

Quali sono i metodi di soppressione degli incendi inclusi nel sistema?

Il sistema comprende un sistema di sicurezza antincendio a tre livelli, un sistema di rilevamento e allarme, un estintore ad aerosol, un rilevatore di fumo, un rilevatore di calore e un sistema di backup costituito da uno sprinkler.

6

È possibile mettere in funzione il sistema da soli o è necessario personale Sungrow?

La messa in funzione viene effettuata dal personale Sungrow o da distributori e installatori Sungrow qualificati.

7

Come posso sapere se il prodotto è certificato per il mio Paese?

Controllare sempre la panoramica delle certificazioni più recenti sul nostro sito web per garantire la conformità alle normative locali.

8

Come posso collegare il PowerStack all'impianto fotovoltaico esistente?

Se si utilizzano inverter fotovoltaici Sungrow CX o CX-P2 con Logger1000, è possibile controllare l'intero sistema tramite iSolarCloud, compreso PowerStack, grazie al controller opzionale EMS300CP.

PowerStack è compatibile con tutti i principali sistemi EMS di terze parti.