

ST255CS-2H

NOUVEAU

Système de stockage d'énergie C&I PowerStack à refroidissement liquide



COÛT RÉDUIT

- Pré-installation intégrée : Conception de système entièrement intégré avec pré-installation et pré-mise en service afin de réduire les travaux de mise en service sur site
- Économie de chaleur contrôlée par IA : l'équilibre thermique innovant contrôlé par l'IA réduit les pertes de chaleur quotidiennes du système de 33 %
- Égalisation précise de la température de refroidissement par liquide : la dissipation thermique équilibrée par refroidissement par liquide maintient la différence de température des cellules à $\leq 2,5$ °C



EFFICACE ET FLEXIBLE

- Conversion d'énergie à haut rendement : le convertisseur de courant CC/CA offre un rendement élevé pouvant atteindre 98,5 %.
- Installation transparente : les armoires peuvent être installées côte à côte de manière transparente, ce qui apporte un aspect harmonieux
- Connexion flexible au réseau : prend en charge la connexion au réseau, hors réseau et la commutation automatique



SÛR ET FIABLE

- Surveillance de l'état des cellules par l'IA : l'IA surveille l'état des cellules et émet des alertes précoces en cas d'emballement thermique
- Protection contre les surintensités/sous-intensités à trois niveaux : protection contre les surintensités/sous-intensités à trois niveaux pour PACK, RACK et PCS
- Conception de prévention des incendies à trois niveaux : conception de prévention des incendies trois niveaux avec des alertes précoces précises en cas d'emballement thermique afin de prévenir les incendies



INTELLIGENT ET ROBUSTE

- Surveillance intelligente basée sur le cloud : surveillance via l'application iSolarCloud ou le cloud web pour les alarmes en temps réel et le dépannage.
- Fonctionnement et maintenance intelligents sans fil : le fonctionnement intelligent sans fil à courte et longue distance et la mise à niveau à distance à l'aide d'une seule touche réduisent les coûts d'exploitation et de maintenance



Données techniques		ST255CS-2H
Côté CC		
Type de cellule	LFP 3,2 V/314 Ah	
Configuration de la batterie du système	256S1P	
Capacité nominale	257 kWh	
Plage de tension nominale	691,2 V ~ 934,4 V	
Profondeur de charge et de décharge	0 % ~ 100 %	
Côté AC (sur le-réseau électrique)		
Puissance nominale	125 kW	
Tension nominale	400 V	
Voie d'accès	3P4L	
Plage de tension	340 V ~ 440 V	
Fréquence nominale	50 Hz / 60Hz	
Plage de fréquence	45 Hz ~ 55 Hz/55 Hz ~ 65 Hz	
THD max. du courant	≤ 3 % (puissance nominale)	
Composant CC	≤ 0,5 % (puissance nominale)	
Plage de facteurs de puissance	1,0 capacitif ~ 1,0 inductif	
Côté AC (hors du-réseau électrique)		
Tension nominale CA	400 V	
Fréquence nominale CA	50 Hz / 60Hz	
THD max. de la tension	≤ 3 % (à la charge linéaire)	
Capacité de charge non équilibrée	100 %	
Paramètres du système		
Dimensions (L * H * P)	1150 mm * 2450 mm * 1610 mm	
Poids	≤ 3200 kg	
Indice de protection	IP55	
Alimentation électrique auxiliaire	Alimentation électrique interne (par défaut) Alimentation électrique externe (en option)	
Degré de protection contre la corrosion	C4 (par défaut) C5 (en option)	
Plage d'humidité de fonctionnement	0 % ~ 100 %	
Plage de température de fonctionnement	-30 °C ~ 50 °C (> 45 °C de déclassement)	
Altitude de fonctionnement max.	3000 m	
Méthode de contrôle de la température	Refroidissement par liquide intelligent	
Bruit	≤ 65 dB @ 1 m	
Système d'extinction des incendies	Détecteur de gaz combustible, détecteur de fumée, détecteur de chaleur, sirène d'alarme, Équipement d'extinction d'incendie à aérosol chaud	
Interface de communication	Ethernet	
Protocole de communication	Modbus TCP	
Standard	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3	
Quantité maximale en parallèle	Sur réseau: 25 pièces Hors réseau: 20 pièces	

